

Scheda prodotto

BATTERYcharge 908



Compatibile con Start/Stop

Adatto per veicoli con sistema Start/Stop



Modalità invernale

Protegge le batterie a basse temperature



Ciclo di ricarica a 9 stadi

Per una facile ricarica di batterie al piombo/AGM



Caricabatteria intelligente e mantentore con ciclo di carica in più fasi

OSRAM BatteryCharger 908 è un caricabatterie intelligente da 8A e un mantentore di batteria per veicoli a 12V e 24V, per la maggior parte delle auto, furgoni e piccoli camion. Mantiene la carica della batteria di un veicolo attraverso un ciclo di carica a 7 stadi con il semplice tocco di un pulsante per batterie al litio, ciclo di carica a 9 stadi per batterie al piombo/AGM. Include un display digitale LCD retroilluminato per semplificare le cose anche in condizioni di scarsa illuminazione. Una serie di funzioni di sicurezza, tra cui l'inversione di polarità e la protezione da cortocircuito, mantengono al sicuro sia l'utente che il veicolo. Assicuratevi che il caricabatterie mantenga la batteria dell'auto poiché passa automaticamente alla modalità di manutenzione a lungo termine quando la batteria del veicolo è carica.

Scheda prodotto

Dati tecnici

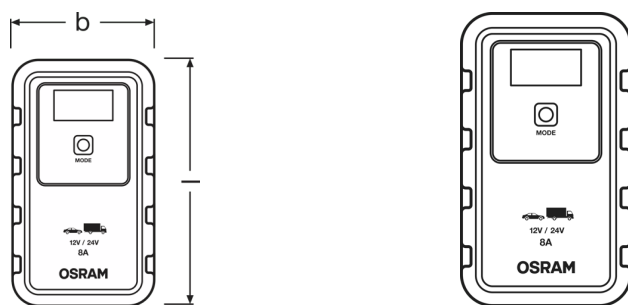
Informazioni sul prodotto

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Applicazione (categoria e prodotto) | Smart battery charger |
|-------------------------------------|-----------------------|

Dati elettrici

| | |
|--|--------|
| Tasso di carica (fino a) | 8.0 A |
| Carica di mantenimento (fino a) | 4.0 A |
| Dimensione max batteria per ricarica | 150 Ah |
| Dimensione minima della batteria per la ricarica | 70 Ah |

Physical Attributes & Dimensions



| | |
|-----------|----------|
| Lunghezza | 185.0 mm |
| Larghezza | 106.0 mm |
| Altezza | 70.0 mm |

Dimensioni e peso

| | |
|-------------------------------------|-------|
| Lunghezza del cavo di alimentazione | 1.5 m |
| Lunghezza cavo morsetti | 1.5 m |

Dati di prodotto aggiuntivi

| | |
|-----------------------------|---|
| Consigliato per l'uso con | Moto, auto, SUV, furgone, piccoli furgoni |
| Fasi: Lead, AGM, EFB | 9 |
| Fasi: Litio | 7 |
| Collegamento della batteria | O-rings, Crocodile Clamps |

Certificati, Norme, Direttive

| | |
|---------------|--|
| Categoria ECE | |
|---------------|--|

Scheda prodotto

Informazioni ambientali e normative

| Informazioni ai sensi dell'art. 33 del Regolamento (CE) 1907/2006 dell'Unione Europea (REACH) | |
|---|--|
| Elenco candidati Sostanza 1 | Lead |
| N. CAS della sostanza 1 | 7439-92-1 |
| Istruzioni per un utilizzo sicuro | L'identificazione della sostanza dell'elenco di sostanze candidate è sufficiente a consentire un uso sicuro dell'articolo. |
| Numero di dichiarazione nel database SCIP | 39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68 |

Dati logistici

| Codice prodotto | Descrizione del prodotto | Unità di imballo (Pezzi/unità) | Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza) | Volume | Peso lordo |
|-----------------|--------------------------|--------------------------------|---|-----------------------|------------|
| 4052899620544 | BATTERY charge 908 | Astuccio 1 | 145 mm x 128 mm x 272 mm | 5.05 dm ³ | 1041.00 g |
| 4052899620629 | BATTERY charge 908 | Cartone di spedizione 4 | 314 mm x 280 mm x 334 mm | 29.37 dm ³ | 4740.00 g |

1) codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

Download dati

| File | |
|---|--|
|  | User instruction BATTERYcharge |
|  | User instruction GPRS_Istruzioni sui simboli di sicurezza |
|  | Movie application BatteryCharge How to Video (ITA) |
|  | Movie application BatteryCharge How to Video (EN) |
|  | Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN) |
|  | Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (DE) |

Parere legale

Scheda prodotto

*per condizioni dettagliate sulla garanzia visita:

www.osram.it/am-garanziaApplicazioni:

Per informazioni e grafici più dettagliati sull'applicazione, consultare la scheda tecnica del prodotto.

Consigli di applicazione

Per informazioni più dettagliate e grafici consultare la scheda tecnica

Clausola

Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.