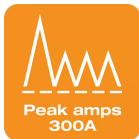


## STARTERcable 300A



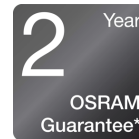
### Até 300A pico de amperes

Para transferir a corrente de carga para dar o arranque mesmo a baterias quase completamente descarregadas



### Até 3.5 litros

Adequado para dar arranque a veículos com motor a gasolina ou a gasóleo com capacidade de até 3.5L



### 2 anos de garantia OSRAM\*

Medidas sistemáticas de garantia de qualidade sustentam o fabrico e a funcionalidade premium dos nossos produtos. Tecnologia inovadora e excelente qualidade realmente pagam dividendos para os nossos clientes



### Cabos de arranque clássicos da OSRAM

Com uma variedade de cabos de arranque OSRAM, condutores de motociclos, automóveis, veículos comerciais e camiões têm agora uma solução rápida e fácil para transferir rapidamente a energia da bateria entre um veículo doador e um receptor e, assim, ficar prontos para conduzir novamente.

O OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 300A é um cabo de arranque de alta qualidade concebido para uso profissional e privado. Os cabos são de alumínio revestido a cobre que reduz a resistência do cabo e permite uma transmissão constante e eficaz da carga. O cabo de arranque tem um comprimento de 3 metros com uma área transversal de 16 mm<sup>2</sup>. Graças ao comprimento e à área da secção transversal, é possível dar arranque a veículos com motores a gasolina e diesel com até 3,5 litros de cilindrada, pois pode-se atingir um pico de força de corrente de até 300A, ao mesmo tempo em que é fornecido um amperage contínuo de 150A. É adequado para tensões de 6V e 12V. Para evitar o alto desgaste, o OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 300A é revestido a PVC flexível, porém duradouro, as pegas e as pinças isoladas fornecem segurança e durabilidade adicionais. As diferentes cores dos cabos e as alças das pinças reduzem o risco de confusão entre os terminais positivo e negativo e, portanto, o risco de conexão incorreta à bateria. A bolsa de armazenamento incluída permite que os cabos sejam

## Ficha técnica da família de produto

armazenados de forma organizada e com economia de espaço. Para sua conveniência, as instruções de funcionamento também estão fixadas na parte traseira da bolsa de armazenamento e, portanto, estão rapidamente disponíveis. A OSRAM oferece 2 anos\* de garantia neste produto.

## Ficha técnica da família de produto

---

### Dados técnicos

| Descrição do produto | Informações ambientais e regulamentares<br>Information according Art. 33 of EU<br>Regulation (EC) 1907/2006 (REACH) |                                                  |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
|                      | Lista de substâncias<br>candidatas<br>Substância 1                                                                  | Número da<br>declaração na base<br>de dados SCIP |
| STARTERcable 300A    | Não contém<br>substâncias<br>declaráveis                                                                            | Não contém<br>substâncias<br>declaráveis         |

---

## Ficha técnica da família de produto

### Informação de legislação

\*para condições precisas, aceda a :

[www.osram.com/am-guarantee](http://www.osram.com/am-guarantee) Conselhos de aplicação: Para obter informações e gráficos mais detalhados sobre a aplicação, consulte a folha de dados do produto e o manual do utilizador.

### Informações sobre aplicações

Para obter mais informações sobre aplicações e gráficos acesse a ficha técnica do produto.

### Retratação

Sujeito a alteração sem prévio aviso. Sempre utilize a versão mais recente.